

# NG105 XL



## TECHNICAL FEATURES

- Up to 35% faster cutting compared to the traditional bandsaw thanks to the opposite rotation direction of the bandsaw blade ("NG SYSTEM")
- Innovative blade tensioning device with clutch to check and adjust the proper tension of the blade (Patented)
- Adjustable cutting angle from 0° to 45°
- Powerful 950 Watt motor.

## STANDARD EQUIPMENT

- Adjustable bar stop-rod for mass-produced cuts ( $L = 500\text{mm}$ )
- Filter-circuit for electromagnetic interference damping according to rules in force.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Reducción del tiempo de corte hasta un 35% respecto a una sierra tradicional gracias a la dirección contraria de rotación de la hoja ("NG SYSTEM")
- Innovador tensor mediante embrague para el control y regulación del correcto tensado de la hoja (patentado)
- Ángulo de corte regulable de 0° a 45°
- Potente motor 950 Watt.

## EQUIPO DE SÉRIE

- Varilla de sujeción regulable para realizar cortes en serie ( $L = 500\text{mm}$ )
- Circuito-filtro para la eliminación de interferencias electromagnéticas conforme con las normativas vigentes.

ART.	CODE / CODIGO
NG105 XL	8.48.47.20

NEW

FASTER / MÁS VELOZ  
35%

**NG**  
NEW GENERATION

"NG SYSTEM": opposite blade rotation direction

"NG System": rotación inversa de la hoja



MAX 105 mm

WITHOUT LUBRICATION  
SIN LUBRICACIÓN

## CUTTING CAPACITY / CAPACIDAD DE CORTE

0°	100x85 mm	105 mm	95x95 mm
45°	65x60 mm	65 mm	65x65 mm



- The best cutting quality for any kind of material
- La mejor calidad de corte para cualquier tipo de material



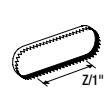
- Innovative clutched band tensioning system (PATENTED)
- Nuevo sistema de tensado de la hoja por fricción (PATENTADO)



950



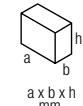
1335x13x0,65 mm



14\*



60 / 80 M/min



900x400x520 mm  
a x b x h  
mm



16 Kg

\* Standard bimetal cobalt blade / De serie hoja bimetálica al cobalto • 230 Volt - Hz 50 single-phase motor - Motor monofásico 230 Volt - Hz 50